DIALOG(R) File 347: JAPIO (c) 2006 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

03301170

RECORDING SHEET

PUB. NO.: 02-276670 [JP 2276670 A] November 13, 1990 (19901113) PUBLISHED:

INVENTOR(s): SUMITA KATSUTOSHI HASEGAWA TAKAFUMI

APPLICANT(s): ASAHI GLASS CO LTD [000004] (A Japanese Company or

Corporation), JP (Japan) APPL. NO.: 01-121414 [JP 89121414]

May 17, 1989 (19890517) FILED:

INTL CLASS: [5] B41M-005/00

JAPIO CLASS: 29.4 (PRECISION INSTRUMENTS -- Business Machines) JAPIO KEYWORD: R105 (INFORMATION PROCESSING -- Ink Jet Printers) Section: M, Section No. 1075, Vol. 15, No. 39, Pg. 54, JOURNAL:

January 30, 1991 (19910130)

ABSTRACT

PURPOSE: To realize sufficient full coloring onto a transparent basic material, without sacrifice in transparency, through ink jet printing by composing an ink receiving layer mainly of pseudo Boehmite and specifying the total volume of thin holes having specific diameter.

CONSTITUTION: Any transparent basic material may be employed including organic film or sheet of polyethylene terephtalate, polyester, diacetate, and the like, or various types of glass. Thickness of the basis material may be selected according the application. The basic material may be subjected to surface treatment such as corona discharge or applied with a precoat layer in order to improve adhesion to the ink receiving layer. Pseudo Boehmite is employed as an ink receptor. Total volume of thin holes in the pseudo Boehmite having diameter in the range of 40-100 angstroms must be in the range of 0.1 - 4cc/g. ?

① 特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-276670

®Int. Cl. ⁵

識別記号 庁内整理番号

個公開 平成2年(1990)11月13日

B 41 M 5/00

B 7915-2H

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全4頁)

公発明の名称記録用シート

②特 願 平1-121414

20出 願 平1(1989)5月17日

優先権主張 @昭63(1988)12月16日 9日本(JP) 3時頭 昭63-316444

匈平1(1989)1月31日匈日本(JP)③特願 平1-19829

⑩発 明 者 簾 田 勝 俊 神奈川県横浜市磯子区氷取沢181-12

⑩発 明 者 長 谷 川 隆 文 神奈川県横浜市港南区港南 2 - 24-31

⑦出 顋 人 旭 硝 子 株 式 会 社 東京都千代田区丸の内 2 丁目 1 番 2 号

@代理人 弁理士内田 明 外2名

明 細・四番

1, 発明の名称

記録用シート

- 2. 特許請求の範囲
 - 1. 透明な基材上に多孔質のインク受容層を設けた記録用シートにおいて、インク受容層が主として版ベーマイトよりなり、そのインク受容層の半径40~ 100人未満を有する細孔の全容積が0.1 以上0.4cc/g 未満であることを特徴とする記録用シート。
 - 2. インク受容層の半径 100~1000人を有する 細孔の全容積が 0.1 cc/g以下である請求項 (1) の記録用シート・
 - 3. インク受容層の半径10~40人未満を有する 細孔の全容積が0.2~1.0cc/g、半径 100~ 1000人を有する細孔の全容積が0.1 cc/g以下 である請求項(1) の記録用シート。
 - 4. 脱ベーマイトは、A1:0。 固型分に換算して 7 重量%を含有するアルミナゾルを純水によ

り 100倍に稀釈し、これを親水化したコロジオン膜上に滴下して乾燥せしめた場合、一定方向に配向した毛状束のアルミナ水和物の築合体を形成する様なアルミナゾルである請求項(1) 記載の記録用シート。

3. 発明の詳細な説明

【産業上の利用分野】

本発明は、水性および油性いずれのインクで も記録可能な透明シートに関するものである。

[従来の技術]

近年、各種学会、会議等のプレゼンテーション用として、従来のスライドプロジェクターに替わり、オーバーヘッドプロジェクターが用いられる機会が多くなっている。また、印刷の分野でも、各種の出版物や、包装等の用途で、透明な印刷物が求められるようになっている。

これらの透明なシートへの印字、印刷は、基材であるシートそれ自体に吸収性が無いため、一般の紙面上に行なう印刷に比べ印刷の速度や乾燥の面で特別な配感が必要である。

また、オーバーヘッドプロジェクター用のシート等の、ごく少量の印刷物を得るために、パーソナルコンピューターやワープロを用いて原稿を編集し、プリンターによって印字する方法が広く行なわれており、そのプリンターとして、フルカラー化が容易なことからインクジェット方式が注目されている。

また、インク受容層中に半径40~1000Åの細孔を持つ多孔性アルミナキセロゲルを有するインクジェット記録媒体も知られている。(特開昭60-245588号公報参照)

[発明の解決しようとする問題点]

しかしながら、透明シートに対して従来の如きインクジェット方式を採用すると、多量のインクが取り扱われるため、吸収性の乏しい透明シートへの印字はごく低品位の場合のみ可能であり、フルカラー化は殆ど不可能に近かった。

また、特開昭 60 - 245588号に示されたインク ジェット記録媒体においては、インクの受容体 としてアルミナキセロゲルが用いられているた め、粒子径が比較的大きくなり、従って、粒子間間隙も大きくなる。この結果、光の散乱が生じ、透明性が損なわれ、像が白っぽくなる欠点を有している。そしてこの傾向は基材が透明材である程著しくなる。

[問題点を解決するための手段]

本発明者はこれら従来法が有する諸欠点を排除し、透明基材上にインクジェットプリントを施しても透明性を失わず、かつ十分にファルカラー発色し得る記録用シートを得ることを明した結果、特定のアルにインクの受容層として用いることにより前記目的を達成し得ることを見出した。

かくして本発明は、透明な基材上に多孔質のインク受容層を設けた記録用シートにおいて、インク受容層が主として版ベーマイトよりなり、そのインク受容層の半径40~ 100 Å 未満を有する細孔の全容積が 0.1cc/g 以上 0.4cc/g 未満であることを特徴とする記録用シートを提供

するにある.

本発明に用いられる基材としては、透明であれば特に限定はされず、例えばポリエチレンテレフタレート、ポリエステル、ジアセテート等の有機フィルムやシート、各種ガラス等を用い得る。

また、 基材の厚さは目的により選ばれ、特に限定されない。 これら基材は、 使用に際し、 後述するインク受容層との接着性を良好ならしめるため、 コロナ放電処理等の表面処理を行なったり、 ブレコート層を設けることも出来る。

本発明におけるインク受容体としては 擬ペーマイトが用いられる。かかる 擬ペーマイトとしては、 半径 40~ 100 人未満を有する 細孔の全容 間が 0.1cc/g 以上 0.4cc/g 未満である必要がある。かかる 半径 およびその 全容積が前 紀 範囲を 逸脱する 場合には、 光の 散乱が生じ、 印刷された 像が白っぽくなり フルカラー化が 困難となるので不適当である。

望ましくはこれらの物性に加え、インク受容

体の半径 100~1000人を有する細孔の全容額が 0.1cc/g 以下、更に望ましくはこれに加うるに半径10~40人未満を有する細孔の全容額が 0.2~1.0cc/g が好ましい。かくすることにより、いずれの色においても十分発色し、鮮明な像を得ることができる。

そして、本発明においてはこれら物性を有するインクの受容体として擬ペーマイトを用いる場合に限り、インク中の染料を十分吸替し、透明性を損なわない程度の細孔容積でも十分な発色効果が得られ、他のアルミナ物質では困難である。

更に具体的には後述する実施例に示した如き 触媒化成工 難明から市販されている商品名(「力 タロイドAS-3」の如き版ペーマイトに低級 される様な、 A1 * 0 * 固型分に換算して7 重量% を含有するアルミナゾルを純水により 100倍に 稀釈し、これを親水化したコロジカに配合に 下して乾燥せしめた場合、一定方向に配向した 毛状束のアルミナ水和物の集合体を形成する様 なアルミナゾルが最適である。

バインダーとしては、一般にデンブンやその変性物、PVAやその変性物、SBRラテックス、NBRラテックス、ヒドロキシセルロース、ポリビニルビロリドン等の有機物を用いることができる。

にじみ具合から4段階で評価した。

(0:最悪、3:最良)

④透明性: 印字していない部分に風紙で裏あてをして色濃度を測定した。 黒紙そのものの色濃度を 100とし、%で表わしたものを評価値とした。また、オーバーヘッドプロジェクター用シートして用いたときに実用ト問頭があるものには X 印を付けた。

また文中の部および%はそれぞれ頂面部およ び頂面%である。

実 施 例

版ペーマイトゾルカタロイド AS-3 (触媒化成社製) 5 部 (固形分)、ポリピニルアルコールPVA117 (クラレ社製) 1 部 (固形分) および水からなる固形分約10%のコート液を調製し、ポリエチレンテレフタレートフィルム (東レ社製100 μ) に、パーコーターにより乾燥時の膜摩が5 μとなるよう塗布し乾燥して記録用シートを得た。

また、その使用位は、余り少ないと受容層の 強度が不十分となり、逆に余り多すぎるとイン クの吸収性を阻害するので好ましくなく、一般 に假ベーマイトの10~50重置%程度を採用する のが適当である。尚、本発明における 細孔径分 布の測定は窒素吸脱療法 (オミクロンテクノロ ジー社製オムニソープ 100)により行なった。

以下に実施例を示すが、本発明による記録 シートはインクジェット方式のみに用い得るも のではない。

[実施例]

尚、実施例、比較例で得られた記録用シートの評価方法は次に示す方法で行なった。

- ① 印字:シャーブ社カラーイメージジェット ブリンター10-735を用いて、黒色で1 cm× 1 cmのパターンを印字した。
- ②色濃度:①で印字したシートに白紙で要あてをして、黒色の反射色濃度をサクラデンシトメータ PDA 45 で測定した。
- ③解像度:①で印字したシートのパターンの

比较例1

AS-3の代わりに擬ペーマイトゾルカタロイド AS-2 (触媒化成社製) を用いた以外は実施例 1 と同様の方法でシートを得た。

比較例2

AS-3の代わりにアルミナゾル 100 (日産化学 社製) を用いた以外は実施例 1 と同様の方法で シートを得た。

比較例3

AS-3の代わりにシリカゾルカタロイドSI-40 (触媒化成社製)を用いた以外は実施例 1 と同様の方法でシートを得た。

特閒平2-276670 (4)

手統補正整

平成1年6月23日

特許庁長官

1. 事件の表示

平成1年特許願第121414号

2.発明の名称

記録用シート

3.補正をする者

事件との関係 特許出願人

住 所 東京都千代田区丸の内二丁目1番2号

(004) 旭 硝 子 株 式 会 社

4. 代理人

〒105 住 所 東京都港区虎ノ門一丁目16番2号

氏 名 弁理士 (7179) 内 田

虎ノ門千代田ビル ほか2名

5. 補正命令の日付

自発補正

6. 補正により増加する発明の数

なし

7.補正の対象

明細書の発明の詳細な説明の欄



8. 補正の内容

(イ) 明細書第8頁下から3行目「④透明性・・・」から第9頁上か **ら3行目「・・・・を付けた。」迄を「④ヘイズ:JIS K-7105に** よった。」と訂正する。

战明体

25 1.19

e E

100~1000 A .02m1/g

40~100 A未済

EW ¥ 404~01

0.23ml/g

 $\mathfrak{a}1/\mathfrak{g}$

0.5

黨 盟

英施例 比較例

甪

践

蹇

体

#

甜

в

便

돲

0

 λ

イク 吸収層 を構成する 多孔質材料

+ 胀

下級に入

ų EK

蝍

角 财

, S

4

の物体お

₽

럲

4

۸

6 7

<u>ئ</u>ر ا

е У

ŝ **t**

,,

90 69 8

3

1.04 ខ

ខ

0.35

2

1.80

12

ö

2

ö

0.5

かこか

比較多

0

8

0.01¹

76ミナ水和物

比較例 2

(p) 明細書第11頁表中最右櫃

透明性	を夫々	ヘイズ	に訂正する。
90%		9.5	
81		_	
89		10. 1	
90		9. 7	
70		28.3	

以上